

UMFORMTECHNIK + MASSIV LEICHTBAU

eine Marke der
umformtechnik.net

2/2023

Juni

SPECIAL

VOLL RUND

Rundkneten statt Walzen

VOLL VERSTÄRKT

Stahlcord-Gewebelagengurte

VOLL FUNKTIONSFÄHIG

Konstruktive Warmwalzstähle

Our performance. Your advantage.

carlo salvi

A HATEBUR COMPANY



Carlo Salvi Vertretung und
Kundendienst in Deutschland
Stöckinger Maschinenbau GmbH
Grüner Talstrasse 69
D-58644 Iserlohn, Deutschland
Tel. +49 (0) 2371 1516-235
carsten.stoeckinger@stoeckinger.com

Discover the Carlo Salvi machine

CS 558 WS

Carlo Salvi S.p.A.
Via Ponte Rotto 67,
23852 Garlate (LC), Italia
Tel. +39 0341 65 46 11
carlosalvi@carlosalvi.it
> carlosalvi.com



Presskraft : 1,200 kN
Max. Geschwindigkeit : 30~180 Stk/min
Motorleistung : 15kw x 6P

Neue energiesparende Variante
HLNP-611

M6 Bolt Former



Neue
Kompaktbaureihe
HBF - M6

4 Umformstufen / M6
Presskraft 30T
Max. Geschwindigkeit 400 Stk/min

 Video clips are available with following URL
www.youtube.com/hyodongmachine

MF-TOKYO
2023

Booth No. 6-08

July 12 (Wed.) - 15(Sat.), 2023
9:00~17:00 (Last Day 16:00)
Exhibit Link Former HLNP-611
M6 Bolt Former HBF-306



SCHWEDA
UMFORMTECHNIK
Ein Unternehmen der
Hyodong Group

Vertretung in Europe

Schweda Umformtechnik GmbH
Breite Strasse 10, 40670 Meerbusch
Telefon : 02159/6938612
Geschäftsführer : Libor Schweda
Handy : 0151/43144304
E-mail : L.Schweda@Umform-Technik.eu

Think big, remain smart

Wer in der Umformtechnik zuhause ist, muss groß denken: Produktionsanlagen haben leicht die Größe von Dreifachturnhallen oder Provinzstadion, Pressen arbeiten mit mehreren zehntausend kN Presskraft, Teile sind zigzigtonnenschwer, „muskulöse“ technische Helfer sind allerorten im Einsatz. Diese Dimensionen verleiten allerdings auch dazu, den Blick aufs Detail zu versäumen und alles nach dem „Big is beautiful“-Prinzip auszurichten, dabei die menschliche Dimension zu verlieren. Unserem Interviewpartner Ferdinand Bernhofer ist dies nicht passiert, der steht mit beiden Beinen fest auf dem Boden der Tatsachen. Der Inhaber eines 400 Jahre alten Familienbetriebes hat seine Schmiede breit aufgestellt, hat große wie kleine Kunden und die aus den unterschiedlichsten Sparten (Interview Seite 22). Als „Big Deal“ ist sicher auch die Investition in eine neue Schmiedelinie zu sehen oder auch die Ausrüstung des Betriebs mit einem Walzwerk im Industrie 4.0-Status.



Groß denken und trotzdem Maß halten ist eine Kunst



Weitere Superlative gibt es in diesem Magazin mit einem Beitrag zu hydraulischen Pressen zu entdecken, die in der Eisenbahntechnologie eine große, ja lebensentscheidende Rolle spielen. Dabei geht es um hohe Geschwindigkeiten, extreme Belastungen, starke Beschleunigungen und Notbremsungen. Und noch einmal groß: Neueste Stahlcord-Pressenlinien mit einer Länge von 18,5 m leisten „Down under“, also in Australien, seit kurzem gute Dienste als Supplier für die Fördertechnik. Übrigens: „Nebenan“ in Neuseeland ist die Idee des „Think big“ geboren worden. Damals, in der Rezessionsphase der 80er Jahre, setzte man in Neuseeland auf eine staatlich subventionierte, überdimensionierte Industrie, deren Erfolg bis heute unter Volkswirten umstritten ist. Groß denken und trotzdem Maß halten, das ist jedenfalls das Credo des Unternehmers Ferdinand Bernhofer. Dieser besiegelt das ein oder andere Geschäft übrigens althergebracht gerne auch per Handschlag.

Tilo Michal, Chefredakteur

tilo.michal@meisenbach.de

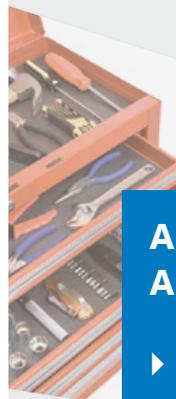
www.umformtechnik.net

linkedin.com/showcase/umformtechnik-massiv-leichtbau/



Die beste Qualität ist oberstes Ziel

– seit 1863

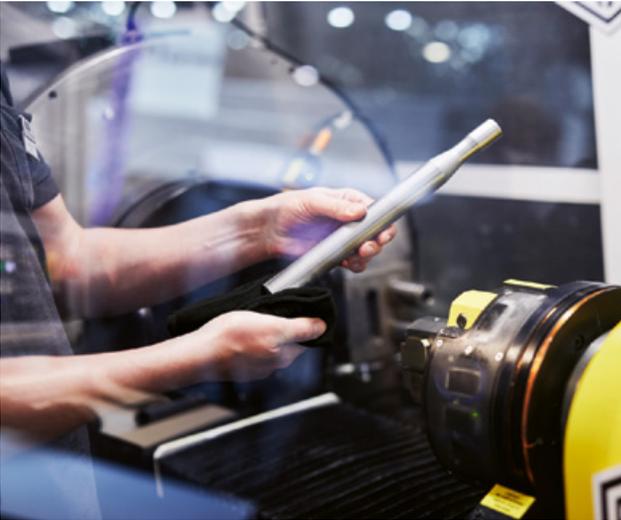


Aktuelle Anwendungsgebiete:

- ▶ Fahrzeugbau
- ▶ Eisenbahntechnik
- ▶ Luftfahrtindustrie
- ▶ Schiffbau
- ▶ Medizintechnik
- ▶ Hausgerätetechnik
- ▶ Handwerkzeugherstellung
- ▶ Maschinenbau
- ▶ Landmaschinenbau
- ▶ Erneuerbare Energien
- ▶ Kraftwerksbau
- ▶ Armaturenindustrie
- ▶ Offshoreindustrie
- ▶ Bergbau



LASCO Umformtechnik GmbH
Hahnweg 139 · 96450 Coburg
Deutschland
Tel +49 9561 642-0



16
Innovativ
Rundkneten statt Walzen

18
Kaltwalztechnologie
Duo setzt neue Maßstäbe



umformtechnik.net/umform/

Ressourceneffizienz durch innovatives Verfahren
Geknetet, nicht gewalzt 16

Walzwerkzeuge
Neue Maßstäbe in der Kaltwalztechnologie 18

Stahlcordherstellung
Zusammenarbeit für „Down under“ 19

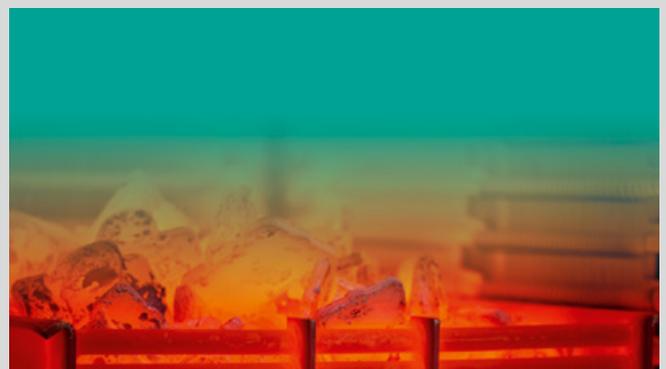
Interview
Ferdinand Bernhofer über alte neue Strategien und Ressourcenschonung 22

Fertigung
Servohydraulisches Auswerfen als Problemlöser 25

Hochfeste Werkstoffe
Elektromobilität fordert konstruktive Wamwalzstähle 26

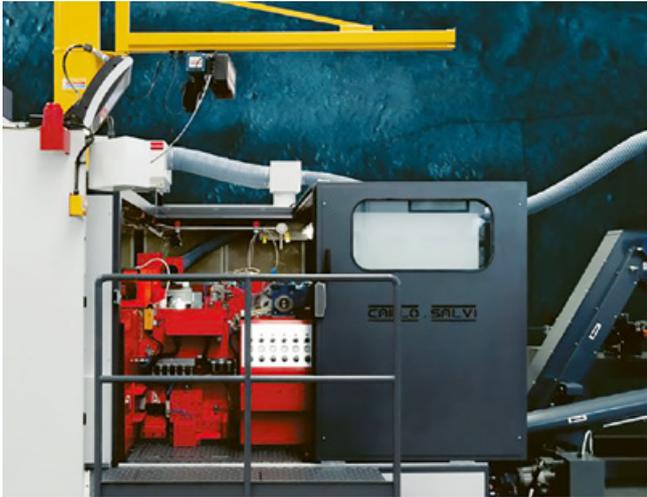
Graphitfrei
Alternative Schmierstoffe für „saubere“ Schmieden 28

Schmiedetechnik
Sichere Gefahrenbremsung 30



**Warmmassivumformung,
Werkzeug- und Gesenkbau**

Ab Seite 22



Titelanzeige Carlo Salvi

Die Umformmaschine CS 558 WS schafft Lösungen mit hoher Leistung und Effizienz für die Automobil-, Wälzlager-, Luftfahrt- oder Verbindungsindustrie.

13.06.23 – 16.06.23

Stuttgart

Moulding Expo 2023



04.09.23 – 06.09.23

Halle (Saale)

**Lehrgang: Schraubenverbindungen
im Stahl- u. Metallbau**



26.09.23 – 28.09.23

Stuttgart

parts2clean



07.11.23 – 10.11.23

Frankfurt a. M.

Formnext 2023



Aus der Forschung

Ein neues Laserverfahren erleichtert das Recycling	40
Experimentelle Kennwertermittlung an Umformpressen	34

Rubriken

Editorial	3
Aus der Branche Projekte	6
Aus der Branche Fachmessen	15
Fachartikel	16
Blickfang	20
Schwerpunkt	22
Aus der Forschung	32
Produkte	38
Vernetzt	41
Vorschau	50
Impressum	50

Alle Angaben ohne Gewähr