

UMFORMTECHNIK + MASSIV LEICHTBAU

eine Marke der
umformtechnik.net

1/2026

SPECIAL

AUF START

Was bringt die WIRE 2026?

AUF POSITION

Rollenführungen für Material

AUF SPANNUNG

Direktverschraubungen

Industry specific solutions

**EWMenn**

Machines for the Fastener Industry

PERFORMANCE TECHNOLOGIES

innovative since 1913



Thread- and Profile Rolling Machines
designed for your special production demands

Powerful Efficient Reliable

ewmenn.de/en

Meet us during the
INTERNATIONAL WIRE
AND CABLE TRADE FAIR
APRIL 13-17 2026
DÜSSELDORF
GERMANY



join the best – wire 2026
Hall 10 | Booth F40

New 7sta. Link Former 709



NEUE ECO-LINIE HLNP-709

Presskraft : 1,000 kN
Abscherdurchmesser : Ø10
Max. Geschwindigkeit : 160 RPM
Motorleistung : 15 kw
Reduzierung der
Kohlenstoffemissionen **ECO**



Universaltransfer



Linear Drahteinzug

Specifications of All Link Formers

Station	Cut-Off Dia.	Cut-Off Length	Forging Load	Speed rpm
6~8	Ø5~Ø27	10~70mm	250~3,300 kN	50~230

New 2sta. Bolt Former 206



Neue Kompaktbaureihe HSBF-206

2 Umformstufen / M6
Presskraft : 300 kN
Max. Geschwindigkeit : 300 RPM



Handradbedienung mit Schleichgang



Neues Auswerfersystem



Video clips are available with following URL
www.youtube.com/hyodongmachine

Der eine Klick

Es ist der eine Moment, bei dem es „klick“ macht. Denn nirgends wird einem mehr bewusst, was guter Halt bedeutet, als am Berg. Genauer gesagt: Wer schon einmal am Bergsteigerseil hing oder klettert, der weiß, dass man sich in manchen Momenten darauf verlässt, dass genau der eine Klemmkeil, genau die eine, einzig im Fels verfügbare und belastbare Schraube hält. Hier ist es eine Verbindung auf Leben und Tod, bei der man sein Schicksal in die Hände der „Fastener-Industrie“ legt, nicht weniger! Verliert man den Halt, hat man die Physik gegen sich: Körpergewicht und Fallgeschwindigkeit wirken abrupt auf den „Rettungsanker“...



In der industriellen Praxis ist der Vergleich mit Leben und Tod auch nicht ganz von der Hand zu weisen, denn auch in Flugzeugen, im Automobilbau und in der Medizintechnik sind (Schraub-) Verbindungen mittlerweile hoch sicherheits- oder hoch gesundheits-relevante Teile.



Eine belastbare Schraube kann eine Verbindung auf Leben und Tod sein!



Wie die Branche der Schrauben-, Fastener- und Fixinghersteller den Herausforderungen der Zeit in Automotive, Aerospace, Health, Energy oder wohl auch im Special Interest-Bereich „Bergsport“ begegnet, darüber kann man sich in den Fastener-Hallen auf der Wire 2026 in Düsseldorf informieren. Dort werden vom Nischenhersteller bis zum Mega-Stückzahlen-Fertiger, vom Kaltwalz-Maschinenbauer bis zum Zulieferer, all diejenigen anzutreffen sein, die ihre „Fastener“-Neuheiten schnell noch fertigbekommen haben, um sie im April am Rhein zur Schau, zur Diskussion, zur Begutachtung zu stellen. In dieser UMFORMTECHNIK-Ausgabe haben wir einiges zusammengetragen, was in diesem Zusammenhang Relevanz hat: Umformzentren, Presssysteme, selbstfurchende Schrauben. Und wir stellen auch einen Kaltwalzgiganten der Branche vor, der Spezialschrauben fertigt. Spätestens dabei sollte es „klick“ machen!

Tilo Michal, Chefredakteur

tilo.michal@meisenbach.de

www.umformtechnik.net

[linkedin.com/showcase/umformtechnik-massiv-leichtbau/](https://www.linkedin.com/showcase/umformtechnik-massiv-leichtbau/)

COME&CONNECT
13 - 17 APRIL 2026
DÜSSELDORF | GERMANY

wire

Tube



Join the best
THE #1
TRADE FAIRS



**JETZT
TICKET
SICHERN!**



Messe
Düsseldorf

**46**

Für besonderes Engagement für technologische und gesellschaftliche Weiterentwicklung hat das Werkzeugmaschinenlabor (WZL) herausragende junge Talente aus Forschung und Ingenieurwissenschaften ausgezeichnet.

18

Die Marke Euroguss kann für die gesamte Druckgussbranche Zeichen setzen, findet Phuong Anh Do. Im Interview spricht sie über ihre Perspektiven, die Branche und die Zukunft der Messe.



Selber machen

In Zeiten instabiler Märkte zahlt sich der Einstieg in die Eigenfertigung aus – durch mehr Sicherheit, Qualität und Reaktionsfähigkeit.

22

Spanlos in die Zukunft

Maschinenfallende Teile lassen sich mit reproduzierbarer Präzision und hervorragender Oberflächenqualität auch spanlos herstellen und definieren dabei den industriellen Maßstab neu.

24

Direktverschraubungslösungen für den Leichtbau

Hochbelastbare Verbindungstechnologien sind essenziell in anspruchsvollen industriellen Anwendungsbereichen. Selbstfurchende Schrauben bieten hier ein Performance-Potenzial.

26

Der Entsorgungsprofi

Beim Abbruch von ausgedienten Stahltanks in Häusern und Industriegebäuden spielen Dickblechnibbler eine entscheidende Rolle.

28

Drehende Werkzeuge

Das Führen von Prozessmaterialien ist in der Fertigung einer der letzten und bei der Weiterverarbeitung einer der ersten Teilprozesse, denen sich ein Prozessmaterial unterziehen muss.

30

Zukunftsreifer Druckguss

Die Euroguss hat im Januar erfolgreich gezeigt, wie innovativ die Branche die Transformation als Chance

aufgreift. Druckgussteile sind integraler Bestandteil moderner Wertschöpfung.

34

Herausforderung Logistik

Ein kompaktes All-in-One-System erledigt das Wiegen und Etikettieren in einem einzigen Prozessschritt und spart neben Zeit auch wertvollen Platz in der Linie.

42

Präzision beim Prüfen

Ein spezieller Kleinlasthärteprüfer bildet komplexe Härteverläufe in Umformzonen oder Wärmeeinflussbereichen von Schweißnähten automatisiert und reproduzierbar ab.

43



MASSIVUMFORMUNG + FÜGEN

ab Seite 20



Titelanzeige: E.W. Menn

Der Profi in Sachen Produktionstechnologie für Befestigungselemente freut sich auf zahlreiche Fachbesucher der wire Düsseldorf in Halle 10 am Stand F 40.

13.04.26 – 17.04.26

Düsseldorf

Wire



28.04.26 – 29.04.26

Hagen

Seminar

„Einführung in die Massivumformung“



05.05.26 – 07.05.26

Erfurt

Rapid.Tech 3D



09.06.26 – 11.06.26

Stuttgart, Messe

CastForge



Metall-3D-Druck

Ein neues Vorgehen für die Trocken-Vorabscheidung erlaubt die Wiederverwertung von Metallpulver beim Selektiven Laserschmelzen (SLM). 48

Aus der Forschung

Der „gläserne Druckgussprozess“ mit einer integrierten Wissensbasis zu Material- und Prozessdaten, kann den wirtschaftlichen, technologischen und ökologischen Anforderungen an Gussbauteile gerecht werden. 32

Die TU München hat ein Referenzsystem entwickelt, das es ermöglicht, Leichtbau-Methoden zu vergleichen und zu bewerten. 46

Das EU-Projekt RecAL befasst sich mit der Trennung und Wiederverwertung komplexer Legierungen in der Aluminiumindustrie. 47

Rubriken

Editorial	3
Aus der Branche	6
Schwerpunkt	20
Fachartikel	28
Aus der Forschung	44
Produkte	48
Vorschau	50
Impressum	50

Alle Angaben ohne Gewähr