

DRAHT WIRE

eine Marke des umformtechnik.net

6 / 2022

November

Deutsche Ausgabe der
Zeitschrift für die Feder-,
Draht- und Kabelindustrie
www.draht-magazin.de

Hochgeschwindigkeits-Federwindemaschinen

FX



Simplex Rapid

A TRADITION OF QUALITY

Via Lombardia 13 | 20098 San Giuliano Milanese - Mailand - Italien | www.simplexrapid.it

Drahtverarbeitung
Präzision, Ausbringung, Flexibilität
Seite 18

Federnfertigung
Federleichte Ergebnisse
Seite 20

Kabelproduktion
Energie durch Polypropylen sparen
Seite 30

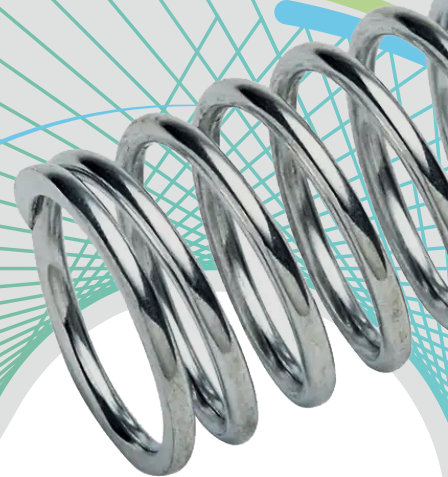
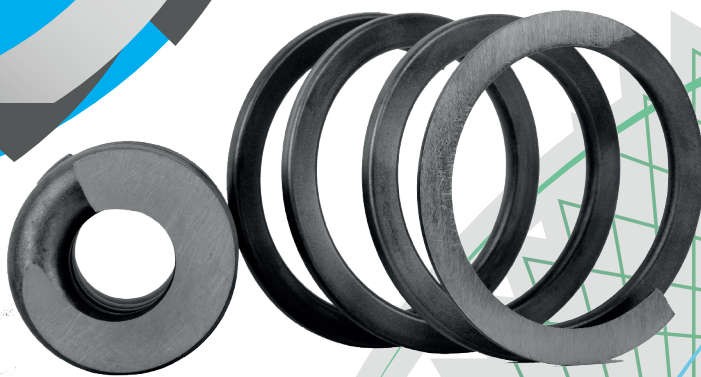
industry4.0 SMART FACTORY



SCHENKEL- FEDER- MASCHINEN



FEDERENDE- SCHLEIF- MASCHINEN



FEDERWINDE AUTOMATEN

OMD Officina Meccanica Domaso SPA

22013 Domaso (Co) | Italia

Via Case Sparse, 205

Tel. +39 0344 97496

www.omdspa.it | info@o-m-d.it

Rückgrat der Energiewende



Um die klimapolitischen Ziele zu erreichen, bedarf es noch großer Anstrengungen aller Beteiligten. Die Unternehmen der Feder-, Draht- und Kabelindustrie tragen ihren Teil dazu bei. Alle sind bestrebt klimaneutral bei Beschaffung, Herstellung und Vertrieb zu agieren. Gerade Kabel werden eine wichtige Rolle bei der Energiewende spielen.

An der Hochschule Trier wird die Lebensdauer von Kabeln und Leitungen in bewegten Anwendungen erforscht. Hierbei liegt der Fokus auf dem Leiterwerk-

stoff Kupfer. Eine Doktorandin an der Hochschule Coburg erforscht Faktoren im Stromnetz, die Stromkabel schneller altern lassen. Um Kabel vor Umwelteinflüssen und Beschädigungen zu schützen, hat ein Joint Venture ein Kunststoffrohr zu deren Schutz im Erdreich entwickelt.

Rosendahl Nextrom hat das Isolationsmaterial Polypropylen geprüft und ein gesamtes Fertigungskonzept dafür entwickelt. Damit soll die Produktion von Mittelspannungskabeln in Zukunft energieeffizienter gestaltet werden. Borealis investiert 200 Mio. Euro in europäische Compounding-Anlagen, um die künftige Verfügbarkeit hochwertiger Isolier- und Halbleitermaterialien sicherzustellen.

Scharfe Bilder verspricht ein Bremer Unternehmen bei der Prozessüberwachung in der Kabelproduktion. Und Kurre Systems zeigt mit der „Maxi-Linie“ wie man versandfertige Produkte in nur einer Anlage herstellt. Diese beinhaltet sowohl alle Elemente einer Extrusionslinie als auch eines vollautomatisierten Trommelpulvers. Um der Nachfrage nach größeren Ringen von schweren Kabeln gerecht zu werden, hat Windak ein neues Modell seines Ringwicklers entworfen.

Wie stark Zulieferer in den Ausbau der Elektromobilität eingebunden sind, zeigen zwei Beispiele: die richtige Wahl von Magneten für Elektromotoren und ein Klebverfahren, das dichte und stabile Elektromotoren, auch im Hochtemperaturbereich, verspricht.

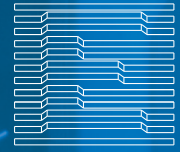
Noch weiß niemand, was das Jahr 2023 bringen wird. DRAHT aber wird Sie auch im nächsten Jahr darüber auf dem Laufenden halten, was die Feder-, Draht- und Kabelindustrie bewegt.

In diesem Sinne wünsche ich Ihnen ein gesundes, friedvolles und erfolgreiches Jahr 2023.

J. Dambock
Jörg Dambock, Chefredakteur

Ihr Kontakt zum DRAHT-Team
draht@meisenbach.de, www.draht-magazin.de
App: WIRE DRAHT UMFORM, twitter.com/WIRE_DRAHT
linkedin.com/showcase/wire-draht-magazine
DRAHT eine Marke des umformtechnik.net

EUROBEND



Innovation & History



- Gittermatten-Schweissmaschinen ab Ring – NON STOP System
- Flexible Schweissmaschinen für Spezial- und Listenmatten
- Schweissmaschinen für 3D Zaungitter
- Schweissmaschinen für Abstandhalter
- Rotor-Richtmaschinen für Draht bis 50mm
- Mehrdrige Rotor-Richtmaschinen
- 2D/3D Drahtbiegeautomaten
- Mehrdrige 2D/3D Drahtbiegeautomaten



EUROBEND GmbH
Alexander Str. 1
D-90547 Nürnberg-Stein
GERMANY
Tel +49 911 949 89 80
sales@eurobend.com
www.eurobend.com

Drahterstellung	
Salzsäure als Mangelware	16
E-Mobilität	
Zeiten für Entwicklung und Prototyping verkürzen	17
Drahtverarbeitung	
Maßstäbe bei Präzision, Ausbringung und Flexibilität	18
Federnfertigung	
Federleichte Ergebnisse	20
Aus der Forschung	
Der Blick ins Innere von Kupferleitern	24
E-Motorenbau	
Undurchlässige Paketierung ermöglicht integrierte Kühlung	27
Kabelproduktion	
Vorreiter in Sachen Digitalisierung	28
Kabelwerkstoffe	
Energie durch Polypropylen einsparen	30
Kabelwerkstoffe	
Hochwertige Draht- und Kabelverbundstoffe	31
Qualitätsmanagement	
Scharfe Bilder	32
Kabelproduktion	
Dosiergerät „PC 1500“ mit neuer Funktion	33
Extrusion	
Extrusionsprozesse optimieren	33
Handling	
Angebot an Ringwicklern wird erweitert	34
Handling	
Versandfertige Produkte in einer Anlage	35
Kabelwerkstoffe	
Umweltfreundlicher Kabelschutz leicht gemacht	36
Drahtseile	
Maritimes aus Edelstahl	38
Aus der Forschung	
Wenn Kabel altern	40
Rubriken	
Editorial	3
Aus der Branche Verbände	6
Aus der Branche Projekte	12
Aus der Branche Fachmessen	14
Aus der Branche Termine	15
Fachartikel	16
Aus der Forschung	24
DRAHT vernetzt	29
Vorschau	42
Impressum	42

www.draht-magazin.de



18 Maßstäbe bei Präzision, Ausbringung und Flexibilität

Mit den Baureihen „BT“ und „BMS“ setzt Wafios neue Maßstäbe im Bereich der Fertigung komplexer Biegeteile und Rahmen aus Draht. Einsatzgebiete sind das Biegen sämtlicher Drahtelemente wie sie in Fahrzeugsitzen, Büro- und Polstermöbeln oder weißer Ware zu finden sind.



20 Federleichte Ergebnisse

Um schnell und wirtschaftlich die jeweils optimalen Produkte zu entwickeln, nutzt die Mubea Fahrwerksfedern GmbH eine in die Simulation eingebettete Optimierungssoftware von Cadfem, die mehr kann, als nur ein Modell auf Festigkeit zu prüfen.



28 Vorreiter in Sachen Digitalisierung

Die Buss AG stellt das Projekt „Digitalisierte Maschinenüberwachung“ vor. Damit sollen Maschinenstandzeiten und unterbrechungsfreie Produktionsläufe verlängert, der Wartungsbedarf frühzeitig erkannt und unvorhergesehene Stillstandzeiten vermieden werden.

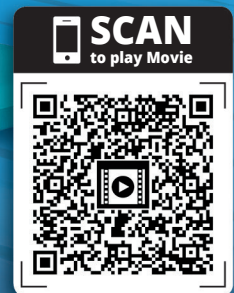
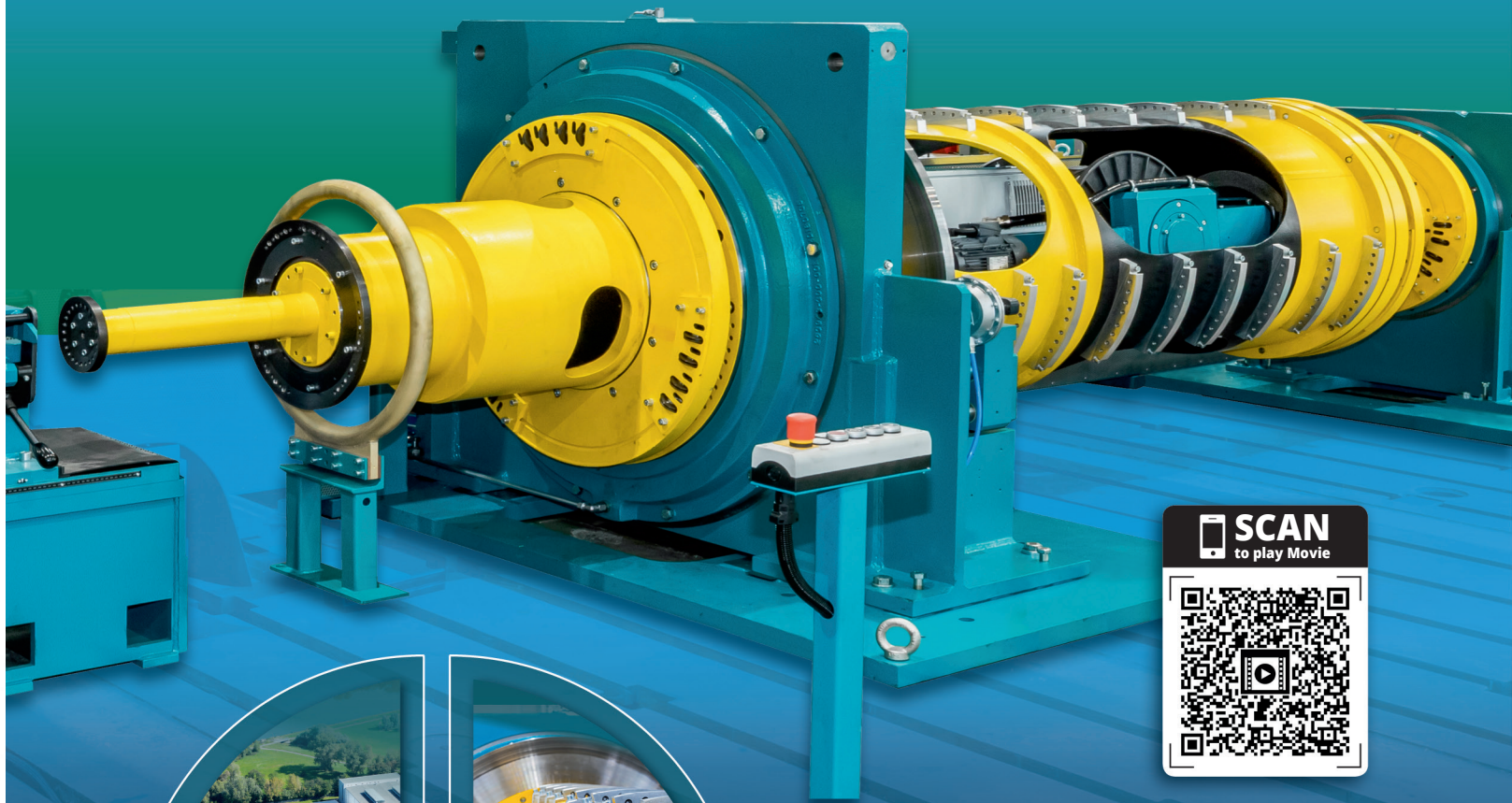
35 Versandfertige Produkte in einer Anlage

Kurre Systems bringt eine neue Maschinen-genera-tion auf den Markt: die „Maxi-Linie“. Diese beinhaltet sowohl alle Elemente einer Extrusionslinie als auch eines vollautomatisierten Trommelspulers.



Erstklassig verseilt

mit allen Vorteilen, die mit dem Namen SKET verbunden sind



SRW 24x315 + 1x630

Dickkopf mit variabler Rückdrehung und antriebenem Ablauf Ø630mm

Für die Herstellung von rotationsbeständigen Drähten mit einer 4-fach höheren Geschwindigkeit gegenüber vergleichbaren Verseilmaschinen.

SKET
Verseilmaschinenbau GmbH

Schönebecker Str. 82-84 • 39104 Magdeburg • Germany
Tel.: + 49 (0) 391 40558-0 • Fax: + 49 (0) 391 40558-15
E-Mail: info@SKETVMB.de • Internet: www.SKETVMB.de

