eine Marke des umformtechnik.net

1/2024

März

Deutsche Ausgabe der Zeitschrift für die Feder-, Draht- und Kabelindustrie www.draht-magazin.de







OMD Officina Meccanica Domaso SPA

22013 Domaso (Co) | Italia Via Case Sparse, 205 Tel. +39 0344 97496 www.omdspa.lt | info@o-m-d.lt

Drahtherstellung Walz- und Ziehdraht glühen Seite 22 Federnfertigung "FMU+"-Baureihe feiert Zuwachs Seite 40 Kabelproduktion "Capac HS" – neue Generation Seite 46



DER STANDARD FÜR DIE FEDERNINDUSTRIE

Die High-Performance CNC-Federwindemaschine für die Fertigung von technischen Federn mit einem Drahtdurchmesser von bis zu 12 mm



Steigungsweg der Steigung parallel bis zu 160 mm



Einzugsgeschwindigkeiten von bis zu 100 m/min



Rotationsschnitt bis zu 12,0 mm bei 2.000 N/mm²



Optische Produktmessung und anschließende Regelung

Düsseldorf, Germany t: 15 - 19 April 2024 Halle 10
Besuchen Sie unseren Stand Stand F22/40 join the best: 15 - 19 April 2024



FUTURE FORMING TECHNOLOGY

Bequeme Schuhe empfohlen

Anfang des Jahres meldete die Messe Düsseldorf eine Rekordbeteiligung an der "wire/Tube 2024". Rund 2300 Aussteller werden ihre Neuheiten auf einer Netto-Fläche von über 118 000 m² präsentieren. Die Branche blickt gespannt vom 15. bis 19. April nach Düsseldorf, wo die globalen Leitmessen der Draht-, Kabel- und Rohrindustrien an den Start gehen.



Die "wire" belegt die Messehallen 9 bis 17. Sie ist, laut Veranstalter, so groß wie nie zuvor und übersteigt mit rund 66 900 m² belegter Ausstel-

lungsfläche und 1026 Ausstellern aus 60 Ländern sogar das Vorpandemie-Niveau. Neben Draht- und Kabelmaschinenherstellern, Draht- und Kabelprodukten und Glasfasertechnologien werden imposante Gitterschweißmaschinen in Halle 17 gezeigt. Fastener und Spring Making Technologies haben ihre Endprodukte in Halle 16. Hier präsentiert sich die gesamte Wertschöpfungskette für Befestigungselemente und Federn. Hervorragend gebucht ist auch die "Tube". Bisher haben sich 768 Aussteller aus 49 Ländern angemeldet. Sie belegen in den Hallen 1 bis 7.1 eine Gesamtfläche von 49 600 m².

, Mut zu Investitionen soll neuen Schwung bringen

Zum ersten Mal werden die Innovationen der Branchenplayer von einem umfangreichen Rahmenprogramm flankiert – und das an allen fünf Messetagen. Tägliche After-Chill-Meetings im Freigelände und im Eingang Nord sollen dem "netzwerken" dienen. Hier treffen Aussteller auch nach Messeschluss Fachbesucher zu Drinks und leckeren Häppchen.

Erwartet werden Fachbesucher aus der ganzen Welt. "wire" und "Tube" gehören mit rund zwei Dritteln der Aussteller zu den Fachmessen mit der höchsten Internationalität im Portfolio der Messe Düsseldorf. "Der Messeplatz Düsseldorf ist für die Branchen von 'wire' und 'Tube' der absolute front-place, wenn es darum geht, Innovationen aus den relevanten Branchen vor breitem, internationalem Publikum zu präsentieren", so Daniel Ryfisch, Director wire/Tube und Flow Technologies der Messe Düsseldorf.

In dieser Vormesseausgabe beginnt DRAHT mit der Berichterstattung über Exponate, die die Fachbesucher in Düsseldorf erwarten. Im "wire"-Hauptmesseheft, das am 5. April erscheint, folgen dann weitere Vorberichte der Aussteller. Das Magazin DRAHT präsentiert sich auf der "wire" mit einem eigenen Messestand in Halle 9 Stand C 03. Besuchen Sie uns zum Ende Ihres Messetages, wir freuen uns auf den Austausch mit Ausstellern und Fachbesuchern.

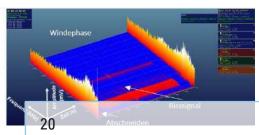
Jörg Dambock, Chefredakteur

Ihr Kontakt zum DRAHT-Team: draht@meisenbach.de www.draht-magazin.de; X: twitter.com/WIRE_DRAHT LinkedIn: linkedin.com/showcase/wire-draht-magazine DRAHT eine Marke des umformtechnik.net



the secure connection





In situ Rissdetektion mittels akustischer Emission

Ziel eines Forschungsvorhabens an der Hochschule Wismar war es ein in situ monitoring der Rissinitiierung und -wachstums während des Federwindens mittels akustischer Emission (AE) zu ermöglichen.



26

Kundenindividuelle Steuerungssysteme

Seit den 1990er Jahren baut Lämneå Bruk in seiner Werkstatt in Ljusfallshammar, Schwe-

den, kundenspezifische Schaltschranksysteme einschließlich SPS-Steuerungen, Frequenzum-

richter und Bedienterminals (HMIs).



22 Glühtechnologie für Walz- und Ziehdraht

Warmgewalzter und Stelmore-gekühlter Walzdraht sind Ausgangsmaterialien qualitativ hochwertige Endprodukte.

Die erste Wärmebehandlung der Walzdrahtbunde ist meistens die Einformungsglühe in der das Gefüge für weitere Kaltverformungen



30 Sauber gezogen

Zeller+Gmelin präsentiert sein umfassendes Know-how rund um das Drahtziehen auf der "wire". Am Messestand A 19 in Halle 9 können sich Messebesucher vom innovativen Kühlschmierstoffangebot überzeugen.



	Aus	der	Fors	chun	q
--	-----	-----	-------------	------	---

Energie bei der mehrstufigen Umformung	
von NE-Metallen beim Drahtziehen sparen	1
In situ Rissdetektion mittels akustischer Emission an höchstfesten Stahldrähten	2
Wärmebehandlung	
Glühtechnologie für Walz- und Ziehdraht	2
Hilfsstoffe	
Erstmals Trockenziehmittel weltweit als vegan zertifiziert	2
Drahtherstellung	
Kundenindividuelle Steuerungssysteme	2
Drahtziehen	
Alles unterliegt dem Verschleiß — auch ultraharte Ziehsteine Sauber gezogen	3

Fiigen

i agon	
Konzept der "AKK"-Schweißmaschinen	32
Drahtverarbeitung	
40 hoch belastbare Fahrradspeichen pro Minute Intelligentes Abisolieren von Hairpins	34 44
Qualitätsmanagement	
Neues Torsionsprüfgerät Sichere Wasserstoffprüfungen	36 37
Betriebsdatenerfassung	
Energieerfassung einfach umsetzen	38
Federnfertigung	
Die erfolgreiche "FMU+"-Baureihe feiert Zuwachs Qualitative Anforderungen für hochbelastete technische Federn FKM-Richtlinie für Federn und Federelemente	40 42 43



42 Qualitative Anforderungen für hochbelastete technische Federn Die Produktion dieser technischen Produkte erfordert eine sorgfältige Betrachtung der Anforderungen und Qualitätssicherungsmaßnahmen. Der Beitrag erläutert dies aus Sicht eines Herstellers von Präzisionsfedern.



44 Intelligentes **Abisolieren von Hairpins**

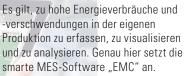
Mit einem neuen Verfahren macht Bihler das Abisolieren von Hairpins noch sicherer und effizienter. Im Mittelpunkt steht die innovative Sensorik-Einheit, die den Kupferlackdraht permanent erfasst.

5. Guinness-Weltrekord gebrochen 495 Tonnen schwer, mehr als 4 Kilometer

lang und ein Durchmesser von 160 mm.

Teufelberger-Redaelli sichert sich mit dem







50



Oharflächanhahandlung

Onernachembenanulung		nublikeli	
Neue Großanlage für Busbar-Beschichtung	45	Editorial	3
		Aus der Branche Verbände	6
Qualitätsmanagement		Aus der Branche Wirtschaft	10
"Capac HS" — neue Generation	46	Aus der Branche Projekte	12
		Aus der Branche Fachmessen	14
Kabelproduktion		Aus der Branche Termine	15
Perfekt gewickelt, foliert, etikettiert und palettiert	48	Aus der Forschung	16
		Fachartikel	22
Drahtseile		Produkte wire 2024	54
5. Guinness-Weltrekord gebrochen	50	Produkte Für die Fertigung	56
o. duminoss vveitrokora gebroenen	30	Vorschau	58
Kabelmärkte		Impressum	58
Bau der Stromautobahnen nimmt Tempo auf	52		

Ruhrikan

www.draht-magazin.de