

# BLECH + ROHRE + PROFILE

eine Marke der [umformtechnik.net](http://umformtechnik.net)

**SPECIAL**

**FRISCH GEANTWORTET**

Frauen in Führung

**FREI ERKLÄRT**

Reibschweißen in Anwendung

**FRONTAL GEDACHT**

Biegelösungen im Handwerk



**Menschen  
Neuheiten  
Bilder**

# Die meisten Schubladen pro Quadratmeter



Langgutlager



Blechlager



Blechlager

- effiziente Blech- und Langgutlagerung
- 80% Reduzierung der Handlungzeiten
- maximaler Nutzen auf der Grundfläche
- weniger Gabelstapler- und Kranbewegungen
- kann an Ihr ERP-System gekoppelt werden
- intuitive Bedienung über Touchscreen
- 100% hergestellt in Holland

Besuchen Sie unsere  
Website für alle Informationen



Automatisierte Lagersysteme für Blechmaterial und Langgut



# „Fusion“ auf dem Erfolgs-Track

Als Jeremy and the Satyrs Anfang der 60er Jahre im New Yorker Café A Go Go auftraten und mit ihren Instrumenten eine Klangwelt schufen, die irgendwo zwischen Jazz, Blues, Rock, Pop und Synthesizer anzusiedeln war, war ihnen sicherlich nicht klar, dass sie in Begriff waren, ein neues Musik-Genre zu schaffen. Ein paar Jahre später erhielt dies dann den etwas unpräzisen Namen „Fusion“. Wenn man derzeit über große (Metall-) Messen geht, dann kann man ein ähnliches „Fusion“-Phänomen beobachten, das es in dieser Form erst seit wenigen Monaten gibt: Disziplinen, die jahrzehntelang nebeneinander her existierten und wo bislang klare Abgrenzungen und kaum Verbindungen bestanden, vermischen und ergänzen sich – Maschinen wie Anwendungen und Prozesse tauchen ungeahnt plötzlich in einem ganz anderen Kontext auf.



So war etwa der Umformtechnik- und Pressen-Spezialist Dieffenbacher kürzlich auf der EuroBlech vertreten, also dem „home turf“ der klassischen Blechbearbeiter. Ein weiterer Pressen-Branchenriese ist nun auch im Laserblanking und bei der Bearbeitung megagroßer Blechcoils eingestiegen und hat bereits die Bearbeitung ganz großer Platinen im Visier. Während zum Beispiel der Blech-Schweißautomationsexperte Fronius International sein Knowhow beim Laserauftragsschweißen vor wenigen Tagen überraschenderweise der Community der Additiven Fertigung auf der Formnext präsentierte. Dabei geraten immer mehr Nachhaltigkeitslösungen in den Fokus und diese können selbstverständlich auch aus der Kunststoff- oder Chemischen Industrie stammen.



**Bei den Metallmessen lässt sich neuerdings ein Fusion-Phänomen, also die Mischung von Disziplinen, beobachten**



Für Messen wird es daher schwieriger, einfach so am angestammten Portfolio festzuhalten. Ein größerer Spagat wird es sein, eine klare Ausrichtung zwischen „Tradition“, neuen Marktströmungen und alternativen Fertigungsverfahren hinzubekommen, ohne das eigene Profil zu verwässern. Beeindruckend ist auch zu sehen, dass da und dort große Dreh- und Fräszentren nicht mehr, wie bisher, zum Drehen und Fräsen verwendet werden, sondern die Think-Tanks der Branche die 5-Achs CNC-Kinematik der Maschinen zu nutzen wissen, schwere Bauteile exakt zu positionieren bzw. die Position dem Workflow anzupassen und das in ganz unterschiedlichen Bereichen. Die Messe-Designer müssen sich somit in Zukunft immer mehr Gedanken zu ihrer eigenen DNA, zu ihrer Zielgruppe, zu ihrem Rahmenprogramm und zu ihren Benefits machen. Sie müssen dafür sorgen, dass ihre Messe keine „Bitches Brew“ aber ein Erfolg wie „Bitches Brew“\* wird...

Tilo Michal, Chefredakteur

[tilo.michal@meisenbach.de](mailto:tilo.michal@meisenbach.de)

[www.umformtechnik.net/blech/](http://www.umformtechnik.net/blech/)

[linkedin.com/showcase/blech-rohre-profile/](https://www.linkedin.com/showcase/blech-rohre-profile/)

\*Während bis 1970 von den meisten „Fusion“-Alben nicht mehr als gerade mal 25.000 Exemplare verkauft worden waren, erreichte Miles Davis „Bitches Brew“ binnen weniger Monate die Auflagenhöhe von einer halben Million; der erste kommerzielle Erfolg der Fusionmusik. (Quellen: Wikipedia; Eric Nisenon: „Round about Midnight“)

# BLECH + ROHRE + PROFILE



**Blech  
ist Ihre  
Passion?**

**Dann gönnen  
Sie sich doch  
einen Kaffee  
und die  
neuesten  
News aus der  
Branche!**



**Alle 14 Tage als  
Newsletter oder  
tagesaktuell auf**

**[www.umformtechnik.net/blech](http://www.umformtechnik.net/blech)**



© Fronius

**34**

**CO<sub>2</sub> sparen leicht gemacht!**

Die Salzburger SAG Group integriert mit Hilfe von Fronius innovative Leichtbauweise in den Fahrzeugbau.

**14**

**Susanne Szczesny-Oßing ist Mitglied in der Geschäftsführung der EWM-Gruppe und eine der wenigen Frauen in der Branche, die eine Spitzenposition einnehmen.**

BLECH+ROHRE+PROFILE-Chefredakteur Tilo Michal sprach mit ihr über „weibliches“ Unternehmertum, Engagement und Verantwortung.



© EWM

**Branchentreff**

Das Bihler Stanzbiegeforum fand kürzlich in der Kokerei Hansa in Dortmund statt.

12

**Frauen in Führung**

Tilo Michal sprach mit Susanne Szczesny-Oßing über „weibliches“ Unternehmertum, Engagement und Verantwortung.

14

**Automatisierung**

LVD reagiert auf die wachsende Nachfrage nach kostengünstigen Automatisierungslösungen mit einer vielseitigen Roboter-Biegezelle und einem hochpräzisen Schwenkbiegezentrum.

16

**Biegen und Abkanten**

Das Angebot kompakter Biegezentren von Salvagnini wächst weiter.

18

**Eine Partnerschaft, die es µ-genau nimmt**

Regionale Nähe und eine vertrauensvolle, langjährige Zusammenarbeit ermöglichen Highend-Mikropräzisionswerkzeuge.

24

**Optimierter Reinigungsprozess**

Der „FloWave“ von Bürkert kann außer Durchfluss und Temperatur weitere Messwerte wie Massendurchfluss und Dichte ermitteln.

27

**Advanced Performance**

Die K 200 bietet genau das, worauf es beim Plasmaschneiden ankommt.

30

**Laserpakete**

Sich seinen Laserschneider selbst konfigurieren, genau nach den Bedürfnissen der eigenen Produktion – die neuen Laser-Pakete von Bystronic machen es möglich.

31

**Mit Leichtigkeit CO<sub>2</sub> sparen**

Die Salzburger SAG Group integriert innovative Leichtbauweise in den Fahrzeugbau.

34



© Bystronic

**SCHWERPUNKT  
Biegen + Umformen**

**ab Seite 16**



**24**

***Zecha und Kleiner bilden eine Partnerschaft, die es  $\mu$ -genau nimmt:***

Regionale Nähe und eine vertrauensvolle, langjährige Zusammenarbeit ermöglichen Highend-Mikropräzisionswerkzeuge.

***Pionier und Trendsetter***

Mit seiner innovativen Reibschweißmaschine HFR 1000 bietet Raiser eine universelle Lösung für Bauteile mit einer Reibfläche von bis zu 8000 mm<sup>2</sup> bei einer Stauchkraft von 1000 kN. 36

***Aus der Forschung***

Die Nachbearbeitung von Oberflächen ist aufwändig und zeitintensiv. Um die komplexen Handgriffe schneller durchführen zu können, entwickelt die TH Köln mit Joke Technology eine Software. 38

***Rubriken***

Editorial	3
Blickfang	6
Aus der Branche	8
Schwerpunkt	16
EuroBlech 2024	28
Aus der Forschung	38
Produkte	39
Vorschau	42
Impressum	42

***Titelbild***

Gestaltung: Felix Hülpüsch/HÜLPMAN für Trumpf

11.03.25 – 14.03.25

Leipzig  
**Intec 2025**



11.03.25 – 14.03.25

Leipzig  
**Zuliefermesse 2025**



06.03.25 – 13.03.2025

**Biegen in Siegen**



07.04.25 – 08.04.25

Dortmund  
**15. Kongress Stanzttechnik**



Alle Angaben ohne Gewähr