

BLECH + ROHRE + PROFILE

eine Marke der
umformtechnik.net

SPECIAL EUROBLECH**EIN INVEST, ZWEI EFFEKTE**

Modernste Massivumformung

FÜNF JAHRE IM VORAUS

Prognose des IBU-Chefs

VIER SCHRITTE AUF EINMAL

Verschiedene Prozesse verkettet



Das effizienteste Lagersystem angepasst an Ihre Blechlaserschneidanlage

Sheetliner Connect

Kompakte Lagerung, maximale Effizienz

- Geeignet für Blechformate 3 × 1,5 m und 4 × 2 m
- An jede Laserschneidmaschine adaptierbar
- 64 % mehr Lagerkapazität als vergleichbare Systeme
- Wechselzeit von max. 120 Sekunden
- Laserbett frei zugänglich
- Intelligente Ablage mit Palettenlade und herausnehmbarer Ablageplatte
- Zusätzlicher Seitenausgang / AGV-Anbindung möglich



EuroBLECH
Halle 11 / Stand G06



Für weitere
Informationen

Blechhandling - für eine effiziente und effektive Produktion



Der Druck auf die Entscheider



Die deutsche Metall- und Blechbearbeitung steckt in einer historischen Zwickmühle. Einerseits fehlen weiterhin tausende qualifizierte Arbeitskräfte und andererseits belasten hohe Energiepreise, Bürokratie und der Einbruch von Aufträgen aus Automobilindustrie und Maschinenbau die Betriebe.

Die Branche sucht deshalb vor allem eines: mehr Produktivität. Die Euroblech in Hannover könnte dabei zum Wegweiser werden. Unter dem Motto „Für eine stärkere Zukunft – smarte und nachhaltige Produktion“ geht es im Oktober um die Frage, wie Fertigungsbetriebe effizienter arbeiten können.

ins Ausland könnten wieder mehr hochqualifizierte Arbeitskräfte verfügbar machen. Zugleich interessieren sich junge Menschen wieder stärker für eine Ausbildung im Handwerk. Muss die Automatisierung also nicht bis zum Äußersten gehen?

Die Antwort bleibt offen. Klar ist nur: Unternehmerische Entscheidungen waren selten so anspruchsvoll wie heute.

Tilo Michal, Chefredakteur

tilo.michal@meisenbach.de

www.umformtechnik.net/blech/

[linkedin.com/showcase/blech-rohre-profile/](https://www.linkedin.com/showcase/blech-rohre-profile/)

„**Die Branche sucht nach höherer Produktivität. Das WIE ist unklar!**“

Die Antworten fallen unterschiedlich aus. Der eine will dem Fachkräftemangel mit Automatisierung begegnen. Der andere möchte seine Prozesse besser kontrollieren und die Qualität sichern. Wieder andere wollen Material, Energie und Ressourcen einsparen. Nachhaltigkeit ist dabei längst nicht mehr nur ein ökologisches Ziel. Ein kleinerer CO₂-Fußabdruck kann zum wirtschaftlichen Vorteil werden – gegenüber Kunden, Banken und Investoren. Mit 15 Technologiebereichen in acht Messehallen bildet die Euroblech das gesamte Spektrum der Blechbearbeitung ab: von Maschinen, Werkzeugen und Umformtechnik über Fügen und Oberflächen bis zu digitaler Produktion und Lohnfertigung. „Fertigungsbetriebe haben heute mehr Optionen denn je. Schwieriger ist die Frage, welche davon im eigenen Betrieb den größten Nutzen stiftet“, erklärt Evelyn Warwick, Event Director der Veranstalterin RX. Genau darin liegt die Herausforderung.

Automatisierung steigert zwar die Effizienz in der Produktion. Vollautomatisierte Linien erfordern jedoch hohe Investitionen. In Zeiten sinkender Margen fehlt vielen kleinen und mittleren Unternehmen dafür das Kapital. Gesucht ist deshalb nicht die technisch spektakulärste Lösung, sondern die passendste. Eine Investition muss einen konkreten Nutzen bringen, finanzierbar sein und sich bei Bedarf skalieren lassen. Das Angebot der Euroblech ist dafür groß genug. Vielleicht ist es für manchen Fachbesucher sogar zu groß. Orientierung wird damit selbst zum Erfolgsfaktor.

Eine Vokabel könnte allerdings an Bedeutung verlieren: „Fachkräftemangel“. Werksschließungen in der Automobilindustrie, Insolvenzen und Produktionsverlagerungen



**PRÄZISE ROHRBEARBEITUNG
OHNE GRENZEN.
WIR HABEN DIE PASSENDE LÖSUNG.**

Mit transfluid® bringen Sie technologische Spitzenklasse in Ihre Produktion. Unsere Lösungen, Leistungen und Anlagen sind auf das abgestimmt, was Sie brauchen, um auf Weltmarktniveau zu produzieren. Für komplexere Herausforderungen, für Einzelstücke oder automatisierte Serienfertigung in gleichbleibend hoher Qualität – transfluid® hat die Lösung, die aus Ihren Ideen Fortschritt macht.

www.transfluid.de

transfluid
Die Lösung für Rohre.





52

„Uns war wichtig, von Anfang an die Mitarbeiter aktiv einzubeziehen, die täglich beim Kunden im Einsatz sind.“ Dabei hilft ein neues Bedienkonzept mit praxisnahen Funktionen. Geeignet auch für Quereinsteiger.

55

Automatisierung, Robotik und digitale Vernetzung können ihr Potenzial nur entfalten, wenn die grundlegenden Fertigungsprozesse zuverlässig funktionieren. Die Produktion passt sich dem Bauteil an – nicht umgekehrt.



Handling

Partnerschaft für mehr Effizienz zeigt sich in einem gemeinsam entwickelten robotergestützten Entlade- und Palettiersystem. 26

Software

Durch klug ineinandergreifende Prozessschritte zur automatisierten Wertschöpfungskette. 36

Fertigung von Statoren und Rotoren

Neue Produktionskonzepte sparen tonnenweise Material. 32

Qualitätskontrolle

Der Teflon-Effekt: Qualität klebt nicht an, sie fällt einfach ab. 24

Interviews

„Technologische Stärken mit wettbewerbsfähigen Standortbedingungen verbinden“ 20

„Schon heute können wir mit der neuen Technologie Anfragen bearbeiten, die wir früher aus wirtschaftlichen oder prozesstechnischen Gründen gar nicht erst berücksichtigt hätten.“ 38

Schrottverarbeitung

Neue Breitbandschere zum Trennen von großen Stanzgittern. 42

Oberflächenprüfung

Vom herkömmlichen Inspektionswerkzeug zum umfassenden Entscheidungshilfesystem. 46

Plasmaschneidtechnologie

Schneiden, Fasen, Markieren, Behälterböden, Rohre: alles auf einer Plattform. 48

Blechverarbeitung

Wenn Prozessdaten, Robotik und Schneidtechnik miteinander kommunizieren. 56

Maschinensteuerung

Deutlich mehr aus bestehenden Pressenlinien herausholen. 51



SCHWERPUNKT
Blechbearbeitung

ab Seite 22



Titelanzeige: Xellar

Die Titelstory: „Vom Kostenfaktor zum Produktionsvorteil“ eröffnet den Schwerpunkt Blechbearbeitung auf Seite 22

Stanztechnik

Neue Maßstäbe in Prozesssicherheit, Anlagenverfügbarkeit und Rückverfolgbarkeit. 58

Wandel

Vom reinen Distributor zum industriellen Dienstleistungs- und Lösungspartner. 64

Forschungsprojekte

TU Cottbus: Forschungsanlage für die Additive Fertigung 44
Fraunhofer IWU macht der Hydro-Umformung Beine. 60
Forschungsprojekt „BioSlide“ des Fraunhofer IWS 62

Rubriken

Editorial 3
Aus der Branche 6
Schwerpunkt 22
Fachberichte 44
Blickfang 42
Aus der Forschung 60
Produkte 64
Vorschau/Impressum 74

Folgen Sie uns
auf LinkedIn!



Alle Angaben ohne Gewähr

20.10.26 – 23.10.26

Hannover

Euroblech



17.11.26 – 20.11.26

Frankfurt

Formnext



25.11.26 – 26.11.26

Chemnitz

**EFB Fügetechnisches
Gemeinschaftskolloquium**



24.11.26 – 26.11.26

Nürnberg

SPS Smart Production Solutions

