

# BLECH + ROHRE + PROFILE

eine Marke der *umformtechnik.net*

**SPECIAL**

**GEWINDEN**

Automatisiert in Stanzwerkzeugen

**AUTOMATISIEREN**

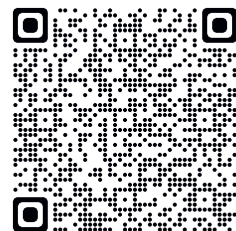
Hochlastig mit Cobots

**SCHWEISSEN UND SCHNEIDEN**

Leistungsstark im Stahlbau

## Die Welt der Rohre.

Flexibel und wirtschaftlich. Mit TRUMPF.



**TRUMPF**



**STOPA**

# **AUTOMATISIERTE LAGERTECHNIK FÜR BLECHE, ROHRE UND ANDERE LANGGUTMATERIALIEN**

Einzelturnlösungen mit wenigen Lagerplätzen bis hin  
zu Großlagersystemen mit mehreren 100 Lagerplätzen



Besuchen Sie uns auf der  
Euroblech in Hannover.  
25. – 28. Oktober, Halle 11, Stand B73

[www.stopa.com](http://www.stopa.com)



# Zwei Dekaden immerhin

**R**esilienz ist eines der neueren Modeworte. Dabei bedeutet es nichts anderes als Anpassungsfähigkeit. Auch dass sie wichtig für Unternehmen ist, ist alles andere als neu. Mittel, die Resilienz zu fördern, gibt ihnen nun ausgerechnet die Digitalisierung an die Hand. Dabei fordert sie gerade vom Mittelstand oft immense Anstrengungen. Bei der Einführung eines ERP-Systems etwa, welche nicht gerade ein Kinderspiel ist. Andererseits kann ein solches System unternehmerische Entscheidungen im Alltag maßgeblich unterstützen und vor allem auch validieren. So können sich die Mühen der Einführung schlussendlich lohnen, wird doch der Anwender in die Lage versetzt, die Effizienz seiner arbeitstäglichen Prozesse merklich zu erhöhen und Einsparungen zu generieren. Natürlich muss die Entscheidung für ein IT-System sorgfältig abgewogen werden. Und „es muss klar sein, dass die grundlegende Entscheidung für eine Unternehmenssoftware einen massiven Einfluss auf den geschäftlichen Erfolg der nächsten zehn bis zwanzig Jahre haben wird“, verweist Christian Biebl, Geschäftsführer des ERP-Anbieters Planat, auf die Tragweite eines solchen Schrittes.



**Effizienz schafft Resilienz**



Mit Softwaretools wie einem ERP-System können Unternehmen die Datenbasis für unternehmerisches Handeln bei tagesaktuellen und langfristigen Entscheidungen herauschälen. In einem wirtschaftlichen Umfeld, das immer volatil wird, sind Echtzeitinformationen aus Forschung und Entwicklung, Materialwirtschaft, Produktion, Vertrieb, Personalwirtschaft und Rechnungswesen dafür die Essenz. Aus einer übergreifenden Datenbank verfügbar, kann der Informationsbestand für zu forcierende Maßnahmen aufbereitet werden und das Unternehmen mit Bezug auf eine sich verändernde Marktsituation agieren. Gegenwärtig verdeutlichen durch die Decke schießende Rohstoff- und Energiepreise gebetsmühlenhaft das Gewicht von Anpassungsfähigkeit. Insofern stellt die Effizienz datenbezogener Entscheidungen eine Resilienz in Aussicht, die für die Beantwortung tagesaktueller Fragen für Unternehmen einfach nur wertvoller wird.

Michael Hobohm  
Team BLECH+ROHRE+PROFILE  
blechrohreprofile@meisenbach.de  
www.umformtechnik.net/blech/  
linkedin.com/showcase/blech-rohre-profile/

## DOPPELBLECH-KONTROLLE



Unsere Erfahrung und Know-How seit über 50 Jahren.

Zuverlässiges Erkennen von Doppelblech, Schutz vor teuren Maschinenschäden



## ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNG



Modernste Technologie zur kontinuierlichen Fehlererkennung direkt während der Produktion.

## SCHWEISSNAHT DETEKTION



ROLAND-Systeme gewährleisten einen zuverlässigen und hochwertigen Fertigungsprozess.

Höchste Prozesssicherheit. Detektion unsichtbarer Schweißnähte.



Besuchen Sie uns auf der EuroBLECH 2022, die 26. Internationale Technologiemesse für Blechbearbeitung, vom 25. bis 28. Oktober 2022 in Hannover, am Stand D32 in Halle 27.

**ROLAND ELECTRONIC GmbH**  
Otto-Maurer-Strasse 17  
75210 Keltern - Germany  
info@roland-electronic.com  
[www.roland-electronic.com](http://www.roland-electronic.com)





20

**Schneiden per Faserlaser**

Wertige Pferdeeinrichtungen fertigen

41

**Schweißen via Datenmanagement**

Lange Fahrwerksrahmen fügen



[umformtechnik.net/blech](http://umformtechnik.net/blech)

**Titelthema**

Automatisierung beim Laserrohrschneiden 18

**Rohrlaser**

Aufbruch in die digitale Produktionswelt 20  
*Röwer & Rüb liefert hochwertige Pferdeboxen, Stalleinrichtungen und Fütteranlagen in die ganze Welt. Das Qualitätsversprechen basiert auf über 150 Jahre perfektionierter Handwerkskunst und Liebe zum Detail. Ein wichtiger Schritt bei der Digitalisierung der Produktion war ein Rohrlaser der BLM Group.*

**Rohrbearbeitungsmaschine**

Hohe Produktivität für große Durchmesser 22  
*Die Nass-Rohrbearbeitungsmaschine „MLW200 3Z“ ist eine Neuentwicklung von NS Máquinas für die automatisierte Oberflächenbearbeitung von langen Rohren mit großen Durchmessern. Verarbeiten kann die Maschine Rohre im Durchmesserbereich von 20 bis 205 mm.*

**Schwenkbiegemaschine**

Digitalisierung im Handwerk 24  
*Dass Digitalisierung und Industrie 4.0 nicht nur für Großunternehmen interessant sind, zeigt die österreichische Spenglerei Hermann Dagn mit ihrer Vorfertigung: Indem vernetzte Technologien eingesetzt werden, profitieren Kunden wie auch die Spenglerei. Im Zentrum steht dabei eine Schröder-Schwenkbiegemaschine.*

**Gewindeformeinheiten**

Automatisiert in Stanzwerkzeugen gewinden 25  
*Das Formen von Gewinden in Stanzwerkzeugen kann Handling- und Fertigungsstufen einsparen sowie die Zuverlässigkeit und Qualität der Stanzprodukte erhöhen. Steinel präsentiert dafür mit der „S-Former E“-Produktlinie eine Automatisierungslösung mit Einsparpotenzial.*

**Automatisierungstechnik**

Visionsgesteuerte, industrielle Robotik- und Automatisierungslösungen für höchste Ansprüche 27

**Handhabungstechnik**

In der Schwebel 28



**Schweißen und Schneiden**

Vielseitige Technologiekombination	32
Baudienstleister weitet Stahlbauaktivitäten aus	34
Kleine Losgrößen effizient schweißen	37
Handschweißarbeitsplätze teilautomatisieren	39
Schweißdatenmanagement im Offroaderbau	41

# BLECH+ ROHRE+ PROFILE

IHR WISSENSVORSPRUNG:

Blieben Sie mit unserem  
**Newsletter**  
immer und überall  
informiert!



Praxisrelevante  
Informationen  
bequem per  
E-Mail

IHRE  
VORTEILE:



Kostenlose  
Anmeldung



Branchennews  
direkt in Ihr  
Postfach



**44**

## **Bohren on the fly**

Hohe Bohrraten umsetzen

## **Handhabungstechnik**

Cobot mit hoher Traglast 29

## **Aus der Forschung**

Wie bohrt man eine Million Löcher? 44

*Der Laser ist das Werkzeug der Wahl, wenn es darum geht, eine Vielzahl gleichartiger Löcher nebeneinander zu bohren. Aber welches Lasersystem ist am schnellsten? Und mit welchem Verfahren? Am Fraunhofer-Institut für Lasertechnik werden seit Jahrzehnten Bohrtechnologien entwickelt und erprobt.*

Einfacher, schneller, mit höherer Qualität 46

## **Rubriken**

Editorial 3

Blickfang 6

Aus der Branche | Wirtschaft 8

Aus der Branche | Termine 14

Aus der Branche | Veranstaltungen 14

Aus der Branche | Verbände 16

Fachartikel 18

Vernetzt 30

Schwerpunkt 31

Aus der Forschung 44

Produkte | Für die Fertigung 47

Wer/Wo/Was | Register 49

Vorschau 50

Impressum 50

