

BLECH + ROHRE + PROFILE eine Marke der umformtechnik.net

SPECIAL

GUT GESCHMIERT:

Lubrication ist essentiell

GUT VORBEREITET:

Was Materialprüfung leistet

GUT ABGESCHNITTEN:

Premiere eines XXL-Lasers

boeck
ENTHUSIASTS IN TECHNOLOGY

Q-FIN



**Wenn Präzision
auf Leidenschaft trifft**
Warum Höse auf boeck-Werkzeuge setzt

Für Blech macht sie alles – unsere ByTube Star 330. Damit die Rohrbearbeitung für Sie eine neue Dimension bekommt.



Die blechbearbeitende Industrie ist unser Zuhause. Ihr gehört unsere Leidenschaft. Und Ihnen! Deswegen entwickeln wir hochwertige, effiziente Produkte wie die ByTube Star 330. Und machen sie vollautomatisch und flexibel. Damit Sie mit dem 3D-Faserlaser nahezu jedes Rohr oder Profil schneiden und sortieren können – bis zu 12,2 m Länge und über 300 mm Durchmesser.

**Your best choice
for raising performance.**

Die Stunde der Sidemen

Als Sidemen bezeichnet man im Jazz Session- oder Gastmusiker, die nicht Mitglieder der eigentlichen Formation, sondern dazugebucht sind, deren Virtuosität und Sound aber unverzichtbar für das Endergebnis des Abends ist. Der Sideman ist weder der Leader der Jazzband noch ein Solist, sondern beispielsweise Satzbläser. Betrachtete man den Fertigungsprozess mit seinen Maschinen und Produktionslinien als Band, so könnte man die Schmierstoffe durchaus als Sidemen bezeichnen.

Lubrifications – Gleit-, Schmier- oder Kühlmittel – stehen zwar ein bisschen im Ruf „unsexy“ zu sein – aber dies zu unrecht! Denn Tatsache ist, dass sie ein unverzichtbarer Bestandteil von Fertigungsprozessen sind, sei es, weil sie zur Kühlung von Prozessen benötigt werden, sei es, weil sie das Zusammenkleben von Bauteilen in der Produktionslinie verhindern. Sie kommen als Hydraulik-Öle genauso zum Einsatz wie beim Stanzen, Strangpressen,

Ringwalzen... Summa summarum haben sie trotz ihrer offensichtlichen Unscheinbarkeit eine enorme Auswirkung auf das Fertigungsergebnis, die -abläufe und die -qualität. Wer hier an der dezidiert falschen Stelle spart, hat also ein Problem, weil ihm der Prozess, sprichwörtlich genau, entgleitet!

Mit steigenden Ansprüchen an Bauteile und immer neue Materialien wie Metalllegierungen sind auch die Ansprüche an die lapidar als „Schmiermittel“ bezeichneten Hilfsmittel immens gestiegen. In letzter Zeit kommt zu den technologischen Herausforderungen auch noch der Faktor hinzu, dass der ökologische Fußabdruck dieser Hilfsmittel möglichst klein, ja faktisch nicht mehr vorhanden sein soll. Chemiker und Fertigungsingenieure haben sich deshalb jede Menge Neuerungen einfallen lassen, zum Beispiel den Verzicht auf Erdöl-basierte Grundstoffe, die Substitution von klassischen Ölen durch Emulsionen etc. Der triviale Begriff „Schmierstoff“ steht also

” **Wer das falsche Schmiermittel einsetzt, dem entgleitet der Prozess.**

“

in krassem Gegensatz zu dem, was an Forschungs- und Entwicklungsarbeit, Knowhow und Engineering in Laboren und Arbeitsplanungen von den Think-Tanks geleistet wird.

Mit dieser Ausgabe der BLECH+ROHRE+PROFILE werfen wir ein paar Schlaglichter auf das meist „stiefmütterlich“ behandelte Thema. In einem Interview spricht Condat-Vertriebsleiter Ingo Köhle darüber, dass Schmierstoffe, obwohl das Thema so alt ist, eine große Zukunft haben werden und in einem Lohnreinigungs-Anwenderbericht geht es



darum, wie man Schmierstoffe schließlich auch wieder auf Höhe der Zeit und ganz rasch herunterbekommt...

Übrigens: Nicht wenigen Sidemen gelang es, aus dem Schatten ihrer puren Funktion herauszutreten und eigenständige Karrieren zu starten. Und umgekehrt nehmen auch mal Stars und Berühmtheiten der Branche die Rolle des Sideman ein, um als Gastmusiker für Kollegen tätig zu werden. In dieser Ausgabe sind die Schmierstoffe auf jeden Fall Sidemen und Stars.

Tilo Michal, Chefredakteur

tilo.michal@meisenbach.de
www.umformtechnik.net/blech/
[linkedin.com/showcase/blech-rohre-profile/](https://www.linkedin.com/showcase/blech-rohre-profile/)

CAD/CAM | MES | QUOTING & ERP | ANALYTICS | INTEGRATIONS

Eine Software, sie alle zu steuern

Mehr als 4.500 Maschinenmodelle. Alle Schneidtechnologien.
Für den gesamten Fertigungsprozess: von Nesting bis Smart
Factory. Alles, was Sie brauchen, wo auch immer Sie sind.

POWERED BY **lantek**





© Steinel

10

Was 1925 in einer Schwenninger Wohnstube mit einer kleinen Werkstatt von Bernhard Steinel begann, ist heute ein führender Anbieter kundenindividueller Lösungen – insbesondere in der Stanz- und Umformtechnik.

21

Seit jeher neugierig und interessiert an innovativen Technologien wurde beim Lohnfertiger Schages für Schneidaufträge schon früh in die Lasertechnik investiert.



© Schages

Ein Quantensprung auf vielen Ebenen

Mit der Investition in ein vielseitiges Schneidcenter von Microstep läuft der Zuschnitt von Blechen, Rohren und Trägern automatisiert ab. Für STF bedeutet dies eine Vielzahl von Vorteilen. Schneller, effizienter, präziser wird nun produziert.

16

Mittler und Macher

Eine der ersten Online-Bestellplattformen für Metall- und Blechteile hat H. P. Kaysser als schwäbischer Fertigungsbetrieb mit großer Erfahrung und beachtlichem Maschinenpark entwickelt.

18

Bystronic mit neuem Flaggschiff

Die jüngste Rohrlaser-Entwicklung ByTube Star 330 bietet mit seiner Produktivität und Flexibilität Blechbearbeitern ganz neue Perspektiven im Laserschneiden von Rohren und Profilen.

22

Interview

Der Schmierstoffe-Hersteller Condat hat im Spätherbst „25 Jahre in Deutschland“ gefeiert. Insgesamt ist das französisch-deutsche Unternehmen 170 Jahre alt. BLECH+ROHRE+PROFILE sprach mit dem deutschen Vertriebschef Ingo Köhle über die wechselvolle Geschichte und Produkt-Highlights.

24

Standzeit verlängert, Kosten gesenkt, Umwelt geschont

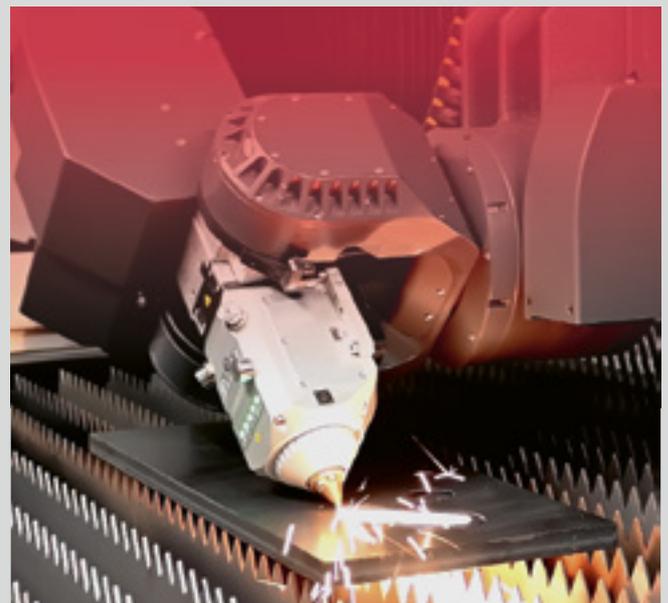
Ein Metallproduzent für Stahl und Edelstahl wurde auf der Suche nach einem „lange vorhaltenden Kühlschmierstoff von besonderer Qualität zu einem vernünftigen Preis“ bei Master Fluid Solutions mit „TRIM MicroSol 585XT“ fündig.

27

Profis und ihre Kernkompetenzen

Statt die eigene hauseigene Entfettungsanlage auszubauen, entschied man sich beim Werkzeugbau und Stanztechnik Unternehmen Klaus Baier, den gesamten Bereich der Teilereinigung an den Lösemittelspezialisten Richard Geiss auszulagern – und das hat sich gelohnt.

28



**SCHWERPUNKT
Schneiden**

ab Seite 16



© Boeck

Titelanzeige: Boeck

Titelstory ab S. 14

Metallbau Höse hat mit Boeck den idealen Partner für perfekte Kanten gefunden. Die gemeinsame Leidenschaft für Präzision und Qualität verbindet die beiden Unternehmen. Die Werkzeuge von Boeck haben nicht nur die Entgratung auf ein neues Level gehoben, sondern auch die Effizienz und Wirtschaftlichkeit der Produktion gesteigert.

Zusatz-Service Oberflächenbehandlung

Mit rund 75 m Länge, einem Strahlmitteldurchsatz von 3,7 t/min und einem Produktionsvolumen von 122.000 t pro Jahr ist die Konservierungslinie, die Rösler Oberflächentechnik für einen amerikanischen Stahlproduzenten konzipiert und hergestellt hat, ein echtes Kraftpaket. So haben Kunden die Wahl zwischen einem walzfrischen oder einem bereits gestrahlten und/oder lackierten Blech.

33

Aus der Forschung

Halbhohlstanznieten und Clinchen sind etablierte Fügeverfahren im Karosseriebau. Obwohl die Fügwerkzeuge bei beiden Verfahren ähnlich sind, werden aktuell jeweils individuelle Werkzeuggeometrien in der Fertigung eingesetzt. In diesem Beitrag wird ein Ansatz zur Vereinheitlichung der Fügwerkzeuge beschrieben und die Machbarkeit demonstriert.

36

Rubriken

Editorial	3
Aus der Branche	6
Titelstory	14
Schwerpunkt	16
Anwenderberichte	30
Aus der Forschung	36
Produkte	40
Vorschau	42
Impressum	42

Alle Angaben ohne Gewähr

06.05.25 – 09.05.25

Mailand

23. LAMIERA



06.05.25 – 08.05.25

Essen

CUTTING WORLD



06.05.25 – 07.05.25

Würzburg

43. EFB-Kolloquium Blechverarbeitung



06.05.25 – 09.05.25

Stuttgart

MOULDING Expo

